

Паспорт проекта

Муниципальное общеобразовательное бюджетное учреждение средняя общеобразовательная школа № 83 города Сочи имени Героя Советского Союза Д.М. Языджяна

Создание стандартов рабочих мест в МОБУ СОШ №83 и оптимизация рабочего процесса.



УТВЕРЖДАЮ

Директор МОБУ СОШ № 83 г. Сочи

Босых Н.Н.

01.07.2024 года.

Общие данные:			Обоснование
<p>Заказчик: Муниципальное общеобразовательное бюджетное учреждение средняя общеобразовательная школа № 83 города Сочи имени Героя Советского Союза Д.М. Языджяна Процесс: внедрение оптимизации рабочего процесса. Границы процесса: улучшение характеристик рабочих ПК, контроль сотрудниками норм энергосбережения, сокращения времени выполнения работы. Руководитель проекта: Рубцов Александр Игоревич Команда проекта: Новикова Е.В Устьян О.С Рубцов А.И</p>			<ol style="list-style-type: none"> 1. Перенасыщенность материалов на рабочем месте 2. Потеря времени, отвлечения внимания от трудового процесса из-за медленной работы ПК, 3. Потеря времени при выполнении своих должностных обязанностей из-за большого объема ненужных бумаг и лишних предметов. 4. Не эффективное использование времени сотрудников ведет к увеличению расхода энергоресурсов.
Цели и эффекты			Сроки
Наименование цели	Текущие показатели	Целевой показатель	<ol style="list-style-type: none"> 1 «Разработка и согласование проекта с руководителем организации/заказчиком проекта» – 2-3 недели 2 «Анализ текущей ситуации, картирование процесса, разработка карты идеального и целевого состояния процесса» – 4-5 недель 3 «Выявление проблем, формирование предложений по их решению» – 2-3 недели 4 «Защита плана действий» – 1 неделя 5 «Реализация плана действий» – 6 недель 6 «Анализ и исправление ошибок» – 2-3 недели; 7 «Закрепление результатов. Разработка стандартов. Закрытие проекта.» – 2-3 недели; 8 «Мониторинг результатов»* – 3-4 недели.
Сокращение времени работы за ПК за счет улучшения его характеристик и обучения сотрудников.	120 мин	80 мин	
Сокращение времени протекания процесса мин. в день	240 мин	120 часа	
Оптимизация рабочего места	50%	80%	
<p>Эффекты: Сокращение трудоемкости процесса на 45%</p>			